

**INVESTIMENTI INNOVATIVI
AGEVOLAZIONI PER LE REGIONI DI “CONVERGENZA”
ESCLUSIVAMENTE PER PMI
(Basilicata, Calabria, Campania, Puglia e Sicilia)**

Decreto Ministeriale in corso di emanazione



Le agevolazioni sono rivolte a programmi di investimento innovativi, coerenti con il “Piano nazionale Industria 4.0”, finalizzati a rafforzare la competitività delle PMI locali e a favorire la transizione del settore manifatturiero verso la cosiddetta “Fabbrica Intelligente”, aumentando il grado di efficienza ed il livello di flessibilità nello svolgimento dell’attività produttiva.



Possono beneficiare delle agevolazioni le PMI che, alla data di presentazione della domanda, sono in possesso dei seguenti requisiti:

- essere regolarmente costituite ed iscritte al Registro delle Imprese;
- essere nel pieno e libero esercizio dei propri diritti, non essere in liquidazione volontaria e non essere sottoposte a procedure concorsuali;
- trovarsi in regime di contabilità ordinaria e disporre di almeno due bilanci approvati e depositati presso il Registro delle Imprese;
- essere in regola con le disposizioni vigenti in materia di normativa edilizia ed urbanistica;
- aver restituito somme dovute a seguito di provvedimenti di revoca di agevolazioni concesse dal Ministero.

NON sono ammesse le PMI che nei due anni precedenti alla presentazione della domanda abbiano chiuso o abbiano in programma di chiudere entro due anni dal completamento del programma di investimento proposto, un’attività coincidente o analoga a quella oggetto dell’istanza di ammissione.



I progetti ammissibili alle agevolazioni devono prevedere la realizzazione di investimenti innovativi che, in coerenza con il piano nazionale “Industria 4.0” e la Strategia nazionale di specializzazione intelligente, consentano l’interconnessione tra componenti fisiche e digitali del processo produttivo, innalzando il livello di efficienza e flessibilità nello svolgimento dell’attività economica, con conseguente riduzione dei costi o incremento del livello qualitativo dei prodotti. Tali programmi devono caratterizzarsi in maniera prevalente dall’acquisizione di sistemi e tecnologie riferibili all’area tematica “Fabbrica intelligente” (cfr. Allegato 1).

I progetti devono:

- a) essere diretti alla realizzazione di una nuova unità produttiva ovvero all’ampiamiento, al cambiamento fondamentale del processo di produzione di un’unità produttiva esistente o ad una diversificazione del sistema di offerta dell’impresa funzionale ad ottenere prodotti mai fabbricati in precedenza;

- b) essere realizzati presso un'unità produttiva localizzata nei territori delle Regioni dell'Obiettivo Convergenza;
- c) prevedere spese ammissibili non inferiori a 500.000 euro e non superiori a 3 Milioni di euro;
- d) avere durata non superiore a 12 mesi;
- e) essere costituiti da immobilizzazioni mantenute, per almeno tre anni dalla data di ultimazione del programma o, se successiva, dalla data di installazione dell'ultimo bene agevolato, nel territorio della Regione dove è ubicata l'unità produttiva agevolata.

I programmi di investimento devono essere finalizzati allo svolgimento delle attività economiche manifatturiere di cui alla sezione C della classificazione delle attività economiche ATECO 2007, con esclusione di quelle indicate al comma 4.


**SETTORI
AMMISSIBILI**

NON sono ammissibili alle agevolazioni i programmi d'investimento riguardanti le attività economiche relative ai settori della siderurgia, della cantieristica navale, dell'industria carboniera, delle fibre sintetiche, dei trasporti e delle relative infrastrutture, nonché della produzione e della distribuzione di energia e delle infrastrutture energetiche.

Le spese ammissibili sono quelle relative all'acquisto di nuove immobilizzazioni materiali e immateriali, che riguardano i macchinari, gli impianti, le attrezzature e i programmi informatici strettamente funzionali alla realizzazione dei programmi di investimento. Le spese devono essere capitalizzate e figurare nell'attivo dello stato patrimoniale dell'impresa per almeno tre anni.

Nel caso di programmi di investimento diretti alla diversificazione della produzione, le spese ammissibili devono superare almeno il 200% del valore contabile.


**SPESE
AMMISSIBILI**

Nel caso di programmi di investimento diretti al cambiamento fondamentale del processo di produzione, le spese ammissibili devono superare l'ammontare degli attivi relativi all'attività da modernizzare nei tre esercizi finanziari che precedono la data di avvio dell'investimento.

NON sono ammesse le spese relative a commesse interne, le spese sostenute attraverso il sistema della locazione finanziaria, le spese relative a macchinari, impianti e attrezzature usate, le spese correlate all'acquisto di mezzi targati, le spese di funzionamento, le spese notarili, quelle relative alla formazione del personale impiegato dall'impresa, anche laddove strettamente riferita alle immobilizzazioni previste dal programma, quelle relative a imposte e tasse, quelle relative all'acquisto o alla locazione di terreni e fabbricati, quelle inerenti a beni la cui installazione non è prevista presso l'unità produttiva interessata dal programma. Non sono altresì ammissibili singoli beni di importo inferiore a 500,00 euro, al netto di IVA.

❖
**DURATA DEI
PROGRAMMI**

La durata dei programmi d'investimento non deve essere superiore a 12 mesi dalla data del provvedimento di concessione. Per data di ultimazione si intende la data dell'ultimo titolo di spesa ammissibile.

La dotazione finanziaria destinata al provvedimento è pari a 148 Milioni di euro. Il 25% di tali risorse è riservato ai programmi proposti da micro e piccole imprese.

E' concessa una sovvenzione rimborsabile per una percentuale nominale delle spese ammissibili complessive pari al 75% come da tabella riportata a seguire:

	Piccola Impresa	Media Impresa
Contributo in conto impianti	25%	15%
Assistenza rimborsabile	50%	60%

❖
**MISURA E
CONDIZIONI DI
INTERVENTO**

L'Assistenza rimborsabile deve essere restituita, senza interessi, dall'impresa beneficiaria a decorrere dalla erogazione dell'ultima quota a saldo delle agevolazioni, secondo un piano di ammortamento a rate semestrali costanti scadenti il 31 Maggio e il 30 Novembre di ogni anno, in un periodo della durata massima di 7 anni.

La somma dell'Assistenza Rimborsabile che l'impresa beneficiaria è tenuta a restituire può essere soggetta a uno sconto in linea capitale per un importo pari a 15 punti percentuali sull'ammontare complessivo delle spese ammissibili, al verificarsi di almeno una delle seguenti condizioni:

- incremento del rapporto tra i ricavi riconducibili a vendite su mercati esteri e il fatturato totale almeno pari al 10%;
- incremento del patrimonio netto almeno pari al 20% per le microimprese, al 15% per le piccole e al 10% per le medie imprese;
- incremento del margine operativo lordo almeno pari al 10%.

I soggetti beneficiari devono garantire la copertura finanziaria del programma di investimento ammissibile con le agevolazioni, attraverso risorse proprie ovvero mediante finanziamento esterno in una forma priva di qualsiasi forma di sostegno pubblico, in misura almeno pari al 25% delle spese ammissibili complessive.

❖
**TERMINI DI
PRESENTAZIONE
DELLA
DOMANDA**

DA DEFINIRE

Le agevolazioni sono concesse sulla base di una procedura valutativa con procedimento a sportello.

❖
ITER

Il Ministero procede, nel rispetto dell'ordine cronologico di presentazione, all'istruttoria delle domande di agevolazioni sulla base della documentazione presentata dall'impresa richiedente.

Le domande di agevolazioni che superano la fase di ammissibilità sono valutate, tramite l'attribuzione di punteggi.

Per le domande per le quali l'attività istruttoria si è conclusa con esito positivo, il Ministero procede all'adozione del provvedimento di concessione.

L'impresa beneficiaria provvede alla sottoscrizione del provvedimento di concessione entro i termini indicati nel provvedimento stesso, pena la decadenza dalle agevolazioni concesse.

Allegato 1 – Tecnologie relative alle linee di intervento riferibili all’area tematica “Fabbrica Intelligente”

Linea di intervento	Tecnologie di riferimento
<p>LI 1 Sistemi per la produzione personalizzata</p>	<p>Sistemi e modelli industriali per la produzione efficiente di prodotti personalizzati ad alto valore aggiunto. Additive manufacturing (tecnologia per costruzione di prototipi in 3D attraverso l'uso di specifici SW e HW); micro manufacturing; sistemi e processi laser; impianti per gestire processi di lavorazione complessi/ibridi e la nobilitazione superficiale dei materiali; impianti per gestire processi avanzati di deformazione, lavorazione e asportazione per nuovi materiali; soluzioni ICT per l'acquisizione dei requisiti del cliente; configuratori di prodotto, sistemi di misurazione antropometrici.</p>
<p>LI 2 Tecnologie per un manifatturiero sostenibile</p>	<p>Sistemi in grado di rendere più efficienti i processi produttivi sostenibili. Sistemi per il re-manufacturing e la de-produzione (tecnologie per la gestione dell'end of life e riciclo di prodotti a fine ciclo vita e scarti di produzione, con particolare riguardo al riuso di componentistica e materiali hi tech); tecnologie per incrementare la sostenibilità dei processi produttivi a livello ambientale; tecnologie che consentano di essere meno dipendenti dall'esterno per l'approvvigionamento di risorse produttive critiche o penalizzate dalle normative vigenti; sistemi che consentono il controllo delle emissioni dei sistemi produttivi e l'efficienza energetica; strumenti di eco-progettazione che si basano su informazioni raccolte e condivise nelle diverse fasi del ciclo di vita dei prodotti.</p>
<p>LI 3 Sistemi per la valorizzazione delle persone nelle fabbriche</p>	<p>Implementazione di nuove tecnologie che permettano alle persone e alle macchine di cooperare sinergicamente, condividendo attività in modo efficiente e sicuro. Strumenti volti a favorire l'interazione avanzata uomo/macchina; strumenti per riprogettare e organizzare i flussi e i posti di lavoro sulla base delle caratteristiche degli addetti (età; sesso; stato fisiologico o patologico etc...); tecnologie per rendere gli ambienti di lavoro più confortevoli e sicuri; robot e macchine che cooperano con gli operatori umani in maniera sicura al fine di sollevarli dalle operazioni onerose e a basso valore aggiunto; interfacce uomo- robot aventi lo scopo di potenziare e moltiplicare le possibilità di utilizzo dei dispositivi e degli strumenti presenti nella fabbrica sfruttando molteplici tecnologie quali mecatronica, controllo, sensoristica e materiali; soluzioni ICT per aumentare la rappresentazione delle risorse, in ottica di sicurezza e valorizzazione delle persone; tecnologie di realtà virtuale ed aumentata per la formazione degli operatori in un ambiente sicuro e controllato costituito da una rappresentazione digitale della fabbrica e per la manutenzione, gestione remota dei siti produttivi.</p>
<p>LI 4 Sistemi di produzione evolutivi e adattativi</p>	<p>Sistemi produttivi ad alta efficienza che consentano di minimizzare i costi di produzione, migliorare la produttività e la qualità del prodotto, in particolare nei settori con alti volumi e ridotta marginalità. Soluzioni mecatroniche; sistemi di automazione e controllo ad alta efficienza produttiva attraverso sensoristica,</p>

	<p>monitoraggio e controllo; componenti, macchine e robot intelligenti che ottimizzano i consumi di materiali ed energia; impianti che utilizzano tecnologie di progettazione e configurazione di sistemi di architetture intelligenti quali ad esempio "design efficiency" e "design or recycling"; impianti diretti alla "zero defect manufacturing".</p>
<p>LI 5 Processi produttivi innovativi</p>	<p>Adozione di tecnologie che garantiscano la possibilità di realizzare, a costi contenuti, una gamma crescente di lavorazioni per la realizzazione di geometrie sempre più complesse e su nuovi materiali. Impianti che consentano lo svolgimento integrato di processi di produzione e di lavorazione per prodotti a geometria complessa; impianti per la lavorazione di materiali complessi ad alto valore aggiunto con utilizzo di metodologie per la progettazione e il controllo della qualità di tali materiali (ad es. integrazione di tecnologie innovative per la produzione e la lavorazione di nuovi materiali; implementazione di nuovi processi per la produzione di prodotti in materiali compositi su larga scala); sistemi ad alto livello tecnologico per la produzione e impiego di: materiali per la generazione e l'immagazzinamento dell'energia, materiali per display, materiali bio-based ed eco-compatibili, materiali multi- funzionali, micro-nano materiali, materiali rinnovabili ad alte prestazioni, materiali innovativi applicabili nel settore delle costruzioni e per ambienti esterni.</p>
<p>LI 6 Soluzioni per la modellazione, la simulazione e il supporto alle previsioni</p>	<p>Adozione di sistemi produttivi in grado di evolvere nel tempo e di adattarsi dinamicamente alle mutevoli condizioni di contesto. Soluzioni per favorire la modellazione e simulazione delle fasi di progettazione/gestione integrata di prodotti, processi e sistemi; strumenti che consentano la previsione delle performance (economiche, ambientali e sociali) dei sistemi manifatturieri; tecnologie per la valutazione strategica di prodotto/processo in un'ottica di life cycle engineering, grazie alla disponibilità di dati e informazioni basate sul paradigma Internet of Things (IoT); tecnologie hardware e software per la riconfigurabilità dei sistemi produttivi; dispositivi smart, integrabili via wireless, in grado di monitorare e controllare gli asset produttivi e i prodotti in modo da supportare le decisioni del management, rendendo disponibili tutti i dati operativi, di configurazione, di manutenzione necessari.</p>
<p>LI 7 Strategie e management per i sistemi produttivi di prossima generazione</p>	<p>Implementazione di strategie di produzione e di gestione di reti industriali complesse e filiere che incrementino la competitività delle imprese manifatturiere. Sistemi per la gestione innovativa della supply-chain e la promozione di business model orientati ai servizi accessori e di reti di imprese adattive e interoperabili; soluzioni ICT per innovare la dimensione collaborativa, dinamica e adattiva (Internet of Things - IoT) e per migliorare/implementare servizi di assistenza in remoto ai clienti; piattaforme per la interconnessione dei prodotti intelligenti e la erogazione dei servizi associati, integrate con le fasi di design e produzione mediante il monitoraggio completo delle fasi produttive; soluzioni ICT per innovare la dimensione collaborativa, dinamica e adattiva (Internet of Things - IoT).</p>